



UWAGI:

1. Wykonać 8 kompletów
2. Ostre krawędzie stępić
3. Wszystkie spawy wykonać $\triangle 8$
4. Całość cynkować ogniowo

Dodatek na spoiny [~2%] = 587,0 x 0,015 = ~8,80 kg								
4.2	- 200 x 10 - 850	S235JR [St3SX]		3	40,20	37,80		
3.2	- 120 x 10 -3325	S235JR [St3SX]		17	31,30	532,10		
2.2	- 100 x 10 - 850	S235JR [St3SX]		1	6,70	6,70		
1.2	L100x100x8 - 850	S235JR [St3SX]		1	10,40	10,40		
Nr poz.	Nazwa części lub wymiar	Materiał	Nr rys. lub normy	Ilość sztuk	Jednostkowy	Razem	Uwagi	
					Ciepłota [kg]			
PROJEKTOWAŁ data i podpis mgr inż. Jacek M. Szmaga upr. bud. nr St-763/89 spec. wodno-melioracyjna		Biuro Studiów i Projektów Gospodarki Wodnej Rolnictwa "BIPROMEL" Sp. z o. o. Warszawa, ul. Instalatorów 9						
INWESTOR: Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Warszawie ul. Zarzecze 13 B, 03-194 Warszawa		DATA: wrzesień 2017				NR RYS.		
TYTUŁ RYSUNKU: Moduł kraty ujęcia B=850 mm		SKALA: 1:20				5.5		
NAZWA I ADRES OBIEKTU BUDOWLANEGO Remont pompowni w Nieporęcie		OGÓŁEM [kg] 596				EGZ.		